

Programmazione Didattica Annuale - Docente

Rev: 10/09/2015

A.S. 2024/25 Materia Tecnologia Meccanica Docenti Dolfi Matteo Classe 5^aTM Ore sett. d'insegnamento 2

OBIETTIVI DIDATTICI EDUCATIVI GENERALI	OBIETTIVI DIDATTICI DI MATERIA	SITUAZIONE DI PARTENZA CLASSE	METODOLOGIA DIDATTICA	STRUMENTI E CRITERI DI VALUTAZIONE
Acquisire ed interpretare l'informazione : far acquisire i contenuti. Individuare collegamenti: Promuovere le capacità logiche e intuitive, Affrontare contenuti tenendo presenti le connessioni con le altre discipline tecniche d'indirizzo. Risolvere problemi: esercitare a ragionare sia induttivamente che deduttivamente, potenziando le attitudini analitiche e sintetiche; guidare a processi di astrazione dei concetti.	Conoscere i contenuti e gli obiettivi disciplinari. Saper ascoltare, comprendere globalmente ed individuare i concetti fondamentali di un discorso orale o di un testo scritto e saperli appuntare e schematizzare. Saper utilizzare il lessico specifico della disciplina.	Il comportamento della classe risulta generalmente corretto e comunque pronto a rientrare in un ambito didatticamente praticabile dietro richiamo. La classe si mostra disponibile al colloquio ed alle proposte didattiche. Si evidenziano disomogeneità sia nelle conoscenze che nell'impegno.	Lezione frontale Lezione partecipata Sussidi audiovisivi e/o informatici Lavoro di gruppo	Strumenti: Verifiche scritte , Prove orali o Test strutturati/semistrutturati. Grafiche Criteria di valutazione come stabilito dal C.d.C

Programmazione Didattica Annuale - Docente

Rev: 10/09/2015

OBIETTIVI MINIMI DA RAGGIUNGERE PER UNA VALUTAZIONE SUFFICIENTE A FINE ANNO	MODULI DIDATTICI/ NUCLEI CONCETTUALI (CONOSCENZE, ABILITA' E COMPETENZE)	COLLOCAZIONE TEMPORALE DEI CONTENUTI	N° ORE DA DESTINARE A CIASCUN CONTENUTO	UNITA' DI APPRENDIMENTO	TEMPI E TIPOLOGIE DI VERIFICA E VALUTAZIONE
Il controllo numerico Le istruzioni di base Le funzioni preparatorie G Le funzioni miscellanee M	Il controllo numerico Funzionamento anello chiuso cenni sui trasduttori Principi di programmazione Le istruzioni di base Le funzioni preparatorie G Le funzioni miscellanee M I cicli fissi La compensazione utensile I sottoprogrammi La programmazione parametrica L'autoapprendimento Esempio di programma di tornitura Esempio di programma di fresatura	Ottobre-marzo	30	controllo numerico	Scritte/orali

Programmazione Didattica Annuale - Docente

Rev: 10/09/2015

OBIETTIVI MINIMI DA RAGGIUNGERE PER UNA VALUTAZIONE SUFFICIENTE A FINE ANNO	MODULI DIDATTICI/ NUCLEI CONCETTUALI (CONOSCENZE, ABILITA' E COMPETENZE)	COLLOCAZIONE TEMPORALE DEI CONTENUTI	N° ORE DA DESTINARE A CIASCUN CONTENUTO	UNITA' DI APPRENDIMENTO	TEMPI E TIPOLOGIE DI VERIFICA E VALUTAZIONE
Esempi di studi	Esempi di studi di fabbricazione Manicotto Ciclo di lavorazione Programma CNC di tornitura Costo di produzione Flangia Ciclo di lavorazione per piccola serie Programmi CNC di tornitura Programmi CNC di fresatura Costo di produzione per piccola serie Ciclo di lavorazione per produzione a lotti Costo di produzione per fabbricazione a lotti Confronto delle due situazioni Flangia Ciclo di lavorazione da barra	Aprile-Giugno	20	studi di fabbricazione	Scritte/orali

Programmazione Didattica Annuale - Docente

Rev: 10/09/2015

OBIETTIVI MINIMI DA RAGGIUNGERE PER UNA VALUTAZIONE SUFFICIENTE A FINE ANNO	MODULI DIDATTICI/ NUCLEI CONCETTUALI (CONOSCENZE, ABILITA' E COMPETENZE)	COLLOCAZIONE TEMPORALE DEI CONTENUTI	N° ORE DA DESTINARE A CIASCUN CONTENUTO	UNITA' DI APPRENDIMENTO	TEMPI E TIPOLOGIE DI VERIFICA E VALUTAZIONE
	Costo di produzione da barra Ciclo di lavorazione da grezzo fuso Costo di produzione da grezzo fuso Determinazione del lotto limite				